REGISTRO DE CONTROL DE CALIDAD DE MP (EconoAlum)

MATERIA PRIMA

FRECUENCIA:		DATOS DE VIÑETA: INGRESE LA INFORMACIÓN DE CADA BOBINA ENTRANTE CADA VEZ QUE ARRIBE UN CAMION O RASTRA CON MP AL CDS							DATOS REALES:COMPLETE LA INFORMACIÓN DE CADA BOBINA AL MOMENTO DE UTILIZAR LA MP EN EL PROCESO DE PRODUCCION				
		Datos de Viñeta							Datos Reales				
Fecha de Recepción	Hora H : M	Proveedor	ID Bobina	Longitud (Metros)	Peso Neto (Kg)	Peso Gross(Bruto) (Kg)	Espesor x Ancho	Daño en Materia Prima Superficial (Indicar Numero)	Espesor (mm)	Ancho (mm)	Daño en Materia Prima en la operación (Indicar Numero)	Firma Resp.de la medición	Firma Gerente/Supervisor/ Tecnico

Tipos de Daño en Recepción de Materia Prima

1- Ninguno
2-Golpes en superifice
3-Golpes en orilla
4-Ralladuras
5-Perforaciones
6-Otro (Especificar):

Tipos de Daño en Proceso de producción de Materia Prima

1-Ninguno
2-Recubrimiento defectu
3-Óxido
4- Manchas
5-Ralladuras
6-Otro (Especificar)

SI UD. IDENTIFICA DESVIACIONES EN TOLERANCIAS EN LAS MEDICIÓNES, PARÁMETROS O CARACTERÍSTICAS EN MATERIA PRIMA, TIENE LA OBLIGACIÓN DE INFORMAR INMEDIATAMENTE AL GERENTE DE PDV.

Código:RC-MP-OND
Versión:002
Fecha 07/01/2019