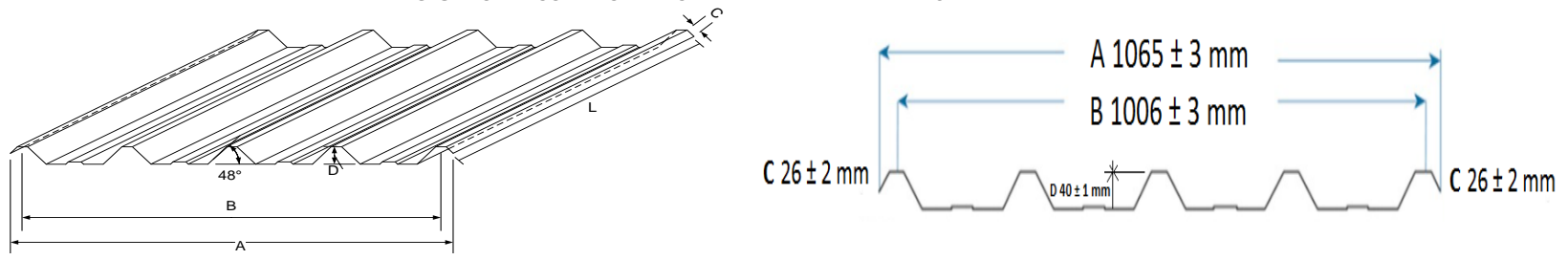


REGISTRO DE CONTROL DE CALIDAD DE LAMINA E-40



PDV: _____

FRECUENCIA: REGISTRE LAS CARACTERÍSTICAS DEL PT PRODUCIDO CADA 100 METROS (APROXIMADAMENTE)

PRODUCTO TERMINADO

Fecha	Orden de trabajo	Tipo Natural Color	Calibre C28/C26/C24	Ancho Total [A] (mm) 1065 ± 3 Punta	Ancho Efectivo [B] (mm) 1006 ± 3 Punta	Altura de Cresta [D] (mm) 40 ± 1	Largo de la Pestaña [C](mm) 26 ± 2		Longitud ± 1 (mm) Centro (Colocar diferencia teorica vs real)	Impresión	Lamina se ajusta al patron		Daño en producto terminado (Colocar numero según los tipos de daños que presente)	Firma Resp. de la medición	FirmaGerente/Supervisor /Tecnico
							IZQ	DER			SI	NO			
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	
										SI	M	NO	SI	NO	

Tipos de Daño en Lámina
 1-Ninguno
 2-Manchas
 3-Abolladuras o golpes
 4-Deformaciones en orilla
 5-Deformaciones en el perfil (dobles quiebres o ralladuras)
 6-Pestañas desiguales
 7-Óxido
 8-Rebabá excesiva
 10-Corte irregular
 11-Perforaciones
 12-Otro (Especificar)

PROHIBIDO PRODUCIR PRODUCTO TERMINADO QUE NO CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES DE CAUIDAD.SI UD. IDENTIFICA DESVIACIONES EN TOLERANCIAS EN LAS MEDICIONES, PARÁMETROS O CARACTERÍSTICAS EN PRODUCTO TERMINADO, TIENE LA OBLIGACIÓN DE INFORMAR INMEDIATAMENTE AL GERENTE Y DEPARTAMENTO TÉCNICO.
 *NOTA: TENER EN CUENTA QUE LA IMPRESIÓN DE LA MARCA DEBE ESTAR CONTEMPLADO ENTRE 2 METROS DE LONGITUD APROXIMADAMENTE

Código:RC-PT-E40
 Versión:001
 Fecha 25/02/2021